

Ces instructions sont spécifiquement rédigées pour l'installation des produits suivants :

Produit	Largeur pi.	Épaisseur	Sens d'installation	Traitement des joints
Linoléum DLW	Environ 6' 6"	2,5 mm	Même	Ajustement net ou soudure à chaud
Adhésif Gerfix 313				
Adhésif Gerfix 196				
Cordon de soudure				Cordon de soudure linoléum

Remarque Importante : Avant l'installation, référez-vous au Manuel des normes Gerflor pour connaître l'acclimatation, les conditions du chantier, la préparation du sous-plancher et d'autres recommandations générales d'installation.

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

- 1.1. Les produits de linoléum Gerflor sont conçus pour résister à des conditions d'humidité élevée. Pour un fonctionnement optimal, le béton doit être correctement préparé pour créer un substrat poreux et exempt de contaminants.
- 1.2. Les produits en linoléum Gerflor ne sont pas conçus pour résister à la pression hydrostatique ou osmotique.
- 1.3. ***Les directives proposées dans ce document ne sont pas exhaustives. Seuls des techniciens de revêtement de sol professionnels et qualifiés ayant de l'expérience dans le domaine des revêtements résilients devraient procéder à ce système d'installation.***
- 1.4. Il est recommandé de préparer mécaniquement le béton en le meulant ou en le sablant ou pour obtenir un substrat CSP 1+, propre et poreux.
- 1.5. Les tests d'humidité et de pH doivent être effectués conformément à la norme ASTM F710-17.
- 1.6. Des tests d'adhérence de l'adhésif sont recommandés pour assurer une liaison adéquate au substrat.
- 1.7. N'installez pas de matériel présentant des défauts ou des dommages visibles. Un entrepreneur qui installe un matériel présentant des défauts ou des dommages visibles assume la responsabilité du matériel endommagé
- 1.8. Stockez les rouleaux de linoléum Gerflor DLW sur des surfaces propres, planes et solides dans un environnement contrôlé. Placez les rouleaux en position verticale. N'empilez pas les rouleaux les uns sur les autres. **Laissez les rouleaux dans leur emballage pour préserver leur fraîcheur. Tous les rouleaux inutilisés ou partiels doivent être réemballés pour un stockage à long terme.**

2. INSPECTION DES REVÊTEMENTS DE SOL

- 2.1. Lors du déballage des rouleaux, conservez l'étiquette d'identification de chaque rouleau et déroulez dans le même sens.
- 2.2. Déroulez le revêtement de sol en suivant les numéros de séquence de rouleau.
- 2.3. Inspectez soigneusement tous les revêtements de sol pour vérifier que les couleurs, le numéro de lot, les motifs, la qualité et les quantités corrects ont été expédiés comme commandé. N'installez, coupez ou n'ajustez aucun matériau présentant des défauts visibles. Le linoléum doit provenir du même lot. Si le matériel est commandé à partir de plusieurs lots, la présentation

LINOLÉUM DLW

du travail doit refléter l'utilisation de plusieurs lots et garantir que différents lots ne sont pas installés côte à côte.

- 2.4. Les rouleaux de linoléum doivent être installés dans un espace de 20 rouleaux côte à côte. Tous les rouleaux posés les uns à côté des autres à plus de 20 numéros de rouleaux l'un de l'autre peuvent présenter des variations d'ombrage notables.**

NOTE : Le linoléum, par nature, a une dominante jaune qui résulte naturellement du processus de production. Ce n'est PAS un défaut et se dissipera lorsqu'il sera exposé à la lumière. La lumière naturelle du soleil dissipera la dominante jaune plus rapidement que la lumière artificielle. Sous la lumière naturelle du soleil, ce processus se produit généralement dans les 4 heures, sous la lumière artificielle, il prend plus de temps.

3. POSE AVEC L'ADHÉSIF LINOLÉUM GERFIX 313

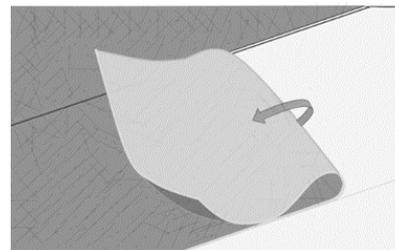
- 3.1.** Référez-vous toujours à la **fiche technique de l'adhésif Gerfix 313**.
- 3.2.** La taille recommandée de la truelle à dents carrées est de 1/16" x 1/16" x 1/16", couvrant de 100 à 125 pieds carrés par gallon américain. 
- 3.3.** Pour garantir une adhérence uniforme sur toute la surface, appliquez une quantité réalisable d'adhésif en une seule fois.
- 3.4.** Maintenir un taux d'épandage uniforme. Remplacez la truelle (ou la lame de truelle) par chaque seau utilisé.
- 3.5.** Le « temps d'ouverture et le temps de travail » de l'adhésif dépendent de la porosité du substrat, de la température et de l'humidité. Il est important que les installateurs se familiarisent avec l'adhésif avant de commencer les installations.

Caractéristiques d'application sur substrats poreux		
	Temps d'ouverture*	Temps de travail**
Linoléum Gerflor DLW	Pas de temps d'ouverture	Jusqu'à 45 minutes

* **Temps d'ouverture :** c'est le temps d'attente nécessaire avant la pose du revêtement de sol.

** **Temps de travail :** est la fenêtre de temps nécessaire à l'adhésif pour accepter le revêtement de sol.

- 3.6.** Maintenir un taux d'épandage uniforme. Remplacez la truelle (ou la lame de truelle) par chaque seau utilisé.
- 3.7.** Lors de l'installation, veillez toujours à ce que les feuilles complètes soient collées en fin de journée.
- 3.8.** Une fois le revêtement de sol placé dans l'adhésif, roulez immédiatement soigneusement avec un rouleau à 3 sections de 100 lb dans les deux sens.
- 3.9.** Roulez toujours les joints, au niveau des murs et sous les plinthes avec un rouleau à main pour garantir un transfert à 100 % de l'adhésif.
- 3.10.** Eviter le déplacement d'adhésif en interdisant la circulation légère pendant une durée de 24 heures et 72 heures pour les charges roulantes.



4. INSTALLATION À L'AIDE DE LA COLLE POLYVALENTE GERFIX 196 HYBRID

- - GERFIX 196 EST CHIMIQUEMENT RÉACTIF. UNE FOIS MÉLANGÉ, LA DURÉE DE VIE EN POT DANS LE SEAU EST DE 2 HEURES ; APRÈS CE DÉLAI, JETER TOUTE COLLE RESTANTE.
- Appliquer l'adhésif à la truelle sur le substrat à l'aide d'une truelle dentelée en U de 1/16" x 1/16" x 1/16". Couverture de 200 - 250 pi² par seau.
- Il est impératif d'utiliser la bonne truelle et de maintenir une taille d'entaille appropriée sur l'ensemble du sol.
- Préparer le béton conformément à la norme ASTM F-710. Le béton doit être préparé mécaniquement selon une norme CSP 1+ afin de garantir un substrat poreux et exempt de contaminants...
- Une application inadéquate de l'adhésif annule la garantie...

4.1. **Toujours se référer à la fiche technique de l'adhésif Gerfix 196.**

4.2. Suivre les directives indiquées sur la fiche technique.

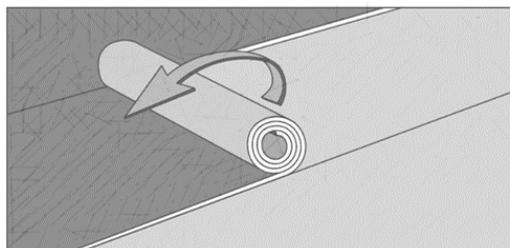
4.3. La taille recommandée de la truelle est de 1/16" x 1/16" x 1/16", couvrant de 200 à 250 pieds carrés par gallon US.



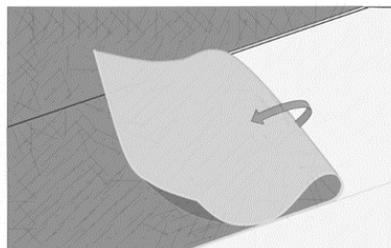
4.4. Mélanger la partie A et la partie B de l'adhésif acrylique en deux parties pendant 2 à 3 minutes et obtenir une couleur homogène.

4.5. En partant de la ligne centrale et en allant vers l'extérieur, plier ou rouler les feuilles (largeur) à moitié et appliquer l'adhésif sur le sous-plancher.

Méthode de retour en arrière



Méthode du pliage



4.6. Pour assurer une adhérence uniforme sur toute la surface, appliquer en une seule fois une quantité d'adhésif exploitable.

4.7. Maintenir un taux d'épandage uniforme. Remplacer la truelle (ou la lame de la truelle) pour chaque seau utilisé.

4.8. Immédiatement après avoir appliqué l'adhésif à la truelle sur le béton, utiliser un rouleau à peinture à poils moyens saturé d'adhésif pour aplanir les marques visibles de la truelle et égaliser l'adhésif. Il est recommandé d'utiliser un rouleau à double bras pour garantir une couche uniforme d'adhésif.

4.9. Le "temps d'ouverture" de l'adhésif dépend de la porosité du support, de la température et de l'humidité. Il est important que les installateurs se familiarisent avec l'adhésif avant de commencer la pose. Un temps d'ouverture insuffisant pour cet adhésif entraînera la formation de bulles. Si le temps d'ouverture est trop long, l'adhérence sera insuffisante.

<i>Caractéristiques d'application sur des substrats poreux (non poreux - voir note ci-dessous)</i>		
	<i>Temps d'ouverture *</i>	<i>Temps de travail **</i>
Linoléum Gerflor DLW	Pas de temps d'ouverture	Jusqu'à 45 minutes

* **Temps d'ouverture** : c'est le temps d'attente nécessaire avant d'installer le revêtement de sol dans l'adhésif.

** **Temps de travail** : il s'agit de la "fenêtre" de temps dont dispose l'adhésif pour accepter le revêtement de sol.

*** **Collant (Tacky)**: lorsque l'adhésif commence à devenir translucide et qu'il y a un léger transfert sur les doigts lorsqu'on le touche légèrement.

NOTE : Pour les supports non poreux tels que le métal, les revêtements de sol existants, etc., laisser l'adhésif passer du stade humide au stade sec et collant (pas de transfert sur les doigts lorsqu'ils sont légèrement touchés), puis installer immédiatement le revêtement de sol et passer un rouleau de 100 lb.

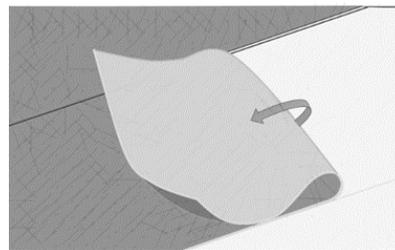
- 4.10. Maintenir un taux d'épandage uniforme. Remplacer la truelle (ou la lame de la truelle) pour chaque seau utilisé.
- 4.11. Lors de la pose, il faut toujours s'efforcer de coller des feuilles complètes à la fin de la journée.
- 4.12. Pour réduire le risque de bulles, la méthode de retour en arrière est la méthode d'installation la plus recommandée.
- 4.13. En gardant le rouleau serré et en maintenant une pression constante lors du déroulement dans l'adhésif, le risque de formation de bulles est minimal.
- 4.14. La méthode du pliage est acceptable, mais il faut veiller à ne pas le déplier trop rapidement.
- 4.15. Une fois le revêtement placé dans l'adhésif, il faut immédiatement passer un rouleau d'acier de 3 sections de 100 livres dans les deux sens.
- 4.16. Toujours rouler les coutures, les murs et le dessous des orteils à l'aide d'un rouleau à main afin d'assurer un transfert à 100 % de l'adhésif.
- 4.17. Il faut veiller à ne pas faire tomber les feuilles dans l'adhésif, car l'air pourrait s'y trouver piégé.
- 4.18. Continuer à poser les feuilles en maintenant les bords espacés de 1/32", en coupant chaque côté à l'aide d'une règle ou en traçant. L'objectif est de produire un joint uniforme espacé de 1/32" pour le soudage.
- 4.19. À l'aide d'un rouleau en acier de 100 livres, rouler le revêtement dans la largeur d'abord, puis dans la longueur, afin d'assurer le transfert de la colle et d'évacuer tout l'air susceptible d'entraîner la formation de bulles. Dans l'idéal, une personne devrait être chargée exclusivement de cette responsabilité.
- 4.20. Vérifier continuellement que le sol ne présente pas de bulles. Pour vérifier qu'il n'y a pas de bulles, regardez le sol de haut en bas et de gauche à droite, en position debout et couchée, avec les lumières allumées et éteintes. L'utilisation d'une source lumineuse au niveau du sol peut être utile pour repérer les poches d'air ou les bulles.
- 4.21. Le thermosoudage peut être effectué 24 heures après l'installation.
- 4.22. **Pas de trafic piétonnier intense pendant 6 à 12 heures après la pose, pas de charges roulantes lourdes pendant 24 heures et pas de charges ponctuelles lourdes pendant 72 heures.**

- 4.23. Utiliser des essences minérales pour enlever la colle fraîche ou séchée de la surface du revêtement de sol.
- 4.24. Le respect des étapes ci-dessus est de la plus haute importance pour une installation réussie qui résistera à des niveaux d'humidité élevés et sera utilisable pendant toute la durée de vie du plancher.

5. POSE À SEC ET INSTALLATION DES FEUILLES DE LINOLÉUM

Note : Le linoléum Gerflor rétrécira en longueur et s'élargira en largeur lorsqu'il sera installé dans un adhésif humide. L'ampleur du retrait et de l'expansion varie d'un projet à l'autre, principalement en raison de la porosité du substrat. Un substrat moins poreux permettra un retrait et une expansion plus importants. Les techniques d'installation permettant de minimiser le retrait et l'expansion incluent le roulage en arrière (massage de bout de lés) et la méthode du retour en arrière pendant l'installation dans l'adhésif.

- 5.1. Massez le bout des lés avant et au moment de l'installation dans l'adhésif pour éliminer toute tension pendant que l'adhésif prend.
- 5.2. Les soudures doivent être réduites au minimum et éviter autant que possible les joints de travers. Placez les joints dans les zones exposées au moins de trafic.
- 5.3. Les rebords d'usine du linoléum doivent être coupés avant la réalisation des joints.
- 5.4. Ajustez une feuille à la fois et coupez toujours les bords d'usine.
- 5.5. Le bord qui sera joint doit être taillé d'environ ½ pouce en utilisant une règle droite, un couteau utilitaire et une lame à crochet, ou en utilisant la découpeuse de bord Wolf. Alignez la règle droite et marquez légèrement avec le couteau utilitaire, puis terminez la coupe avec la lame à crochet en laissant une légère contre-dépouille.
- 5.6. Une fois la première feuille ajustée, marquez au crayon les deux bords de la feuille.
- 5.7. Repliez la feuille, collez-la en utilisant les marques de crayon comme ligne d'étalement, roulez la feuille dans les deux sens et essuyez à l'aide d'une truelle plate tout excès d'adhésif sur les bords.
- 5.8. À l'aide d'un rouleau sectionnel en acier de 100 lb, enrroulez le revêtement de sol d'abord dans la largeur puis dans la longueur pour assurer le transfert de l'adhésif et évacuer tout l'air pouvant entraîner des bulles. Idéalement, il devrait y avoir une personne chargée uniquement de cette responsabilité.
- 5.9. Roulez toujours les joints, au niveau des murs et sous les plinthes avec un rouleau à main pour garantir un transfert à 100 % de l'adhésif.
- 5.10. Le transfert d'adhésif doit être **un transfert humide à 100 %** dans le support en jute. Les marques de crête de truelle ne doivent pas être visibles au dos du linoléum ou sur le sous-plancher. Si l'adhésif cure trop vite ou sèche, il doit être gratté et un nouvel adhésif appliqué.
- 5.11. Une fois roulé, le linoléum doit rester en contact avec le support jusqu'à ce que l'adhésif soit complètement sec.
- 5.12. Pour les pièces de 20 pieds ou plus, il est conseillé de ne pas couper les extrémités avant de coller la feuille pour permettre le retrait.
- 5.13. Collez la feuille en laissant 5 à 6 pieds non collés aux deux extrémités pour permettre la coupe finale.



- 5.14. Une fois la partie centrale de la feuille collée, comptez 15 à 30 minutes (selon la porosité du support) pour que le retrait se produise sur la longueur de la section collée de la feuille.
- 5.15. Fixez les extrémités de la feuille au mur et collez-les en suivant le même processus que la partie centrale.
- 5.16. Massez le dos des feuilles ajustées avant et au moment de l'installation dans l'adhésif pour éliminer toute tension et le cas échéant, ajoutez du poids pendant que l'adhésif sèche.
- 5.17. Rouler le linoléum face en avant de l'ajuster et de l'adhérer minimisera le retrait.
- 5.18. **Ne pas autoriser de roulement ou de charges ponctuelles pendant 72 heures après l'application de l'adhésif**

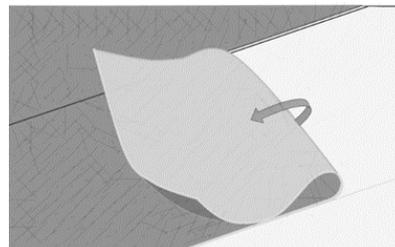
6. POSE À SEC ET INSTALLATION DES DEUXIÈMES ET DES FEUILLES DE LINOLÉUM SUBSÉQUENTES.

REMARQUES : Déroulez le revêtement de sol en suivant les numéros de séquence de rouleau et dans le même sens.

Installez toujours le linoléum une feuille à la fois pour permettre l'expansion. Ne pas le faire pourrait entraîner que le produit force sur le joint de longueur en formant un mont ou un joint surélevé.

Les joints peuvent être faits en « net fit » ou thermosoudés selon la demande ou l'application. La découpe et la préparation du joint seront les mêmes pour les deux méthodes.

- 6.1. Coupez la longueur de la deuxième feuille du rouleau, en ajoutant 3 à 6 pouces supplémentaires pour la coupe.
- 6.2. Placez la deuxième feuille adjacente à la première feuille, en faisant chevaucher la première feuille d'environ 1/2" - 3/4" au niveau du joint. Préparez le bord opposé pour la soudure de la même manière que pour la première feuille.
- 6.3. Marquez le sous-plancher avec un crayon sur toute la longueur du bord de la deuxième feuille.
- 6.4. Repliez la feuille, collez et roulez la feuille.
- 6.5. Rouler avec un rouleau sectionnel de 100 lb dans les deux sens et vérifier le bon transfert de l'adhésif.
- 6.6. Roulez toujours les joints, au niveau des murs et sous les plinthes avec un rouleau à main pour garantir un transfert à 100 % de l'adhésif.
- 6.7. Tracez les joints à l'aide d'un traçoir à retrait sans espaces ni plénitude. Une soudure correctement coupée dans le linoléum ne doit pas être serrée. Si elle est trop serrée, elle risque de former un pic et éventuellement de former une bulle.
- 6.8. Coupez le matériau le long de la ligne de traçage en marquant légèrement d'abord avec une lame utilitaire, puis en utilisant un couteau à lame crochue en maintenant légèrement un angle en coupant la bordure.
- 6.9. Roulez le joint avec un rouleau à main en acier, en vous assurant que le matériau de revêtement de sol est placé dans l'adhésif humide.
- 6.10. Nettoyez immédiatement les résidus de colle frais avec un chiffon humide blanc propre.
- 6.11. Répétez les mêmes procédures pour chaque feuille, en complétant une feuille à la fois jusqu'à ce que le travail soit terminé.



- 6.12. Dans de nombreux cas, il sera nécessaire de lester les joints d'extrémité et/ou les découpes murales jusqu'à ce que l'adhésif ait durci.

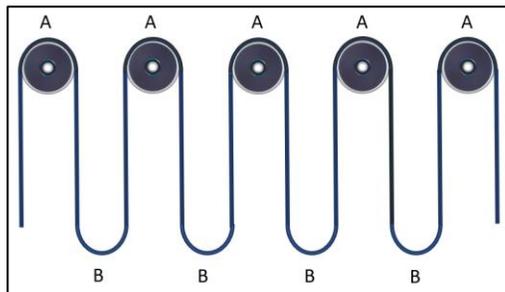
7. JOINTS DE TRAVERS

- 7.1.1. Lorsque des joints de travers doivent être réalisés, suivez les étapes ci-dessous pour tenir compte de tout rétrécissement pouvant survenir dans la longueur :
- 7.1.2. Coupez le bout, mettez à l'équerre de la première feuille en utilisant une règle droite.
- 7.1.3. Tracez une ligne au crayon à l'extrémité de la première feuille. Étalez l'adhésif jusqu'à la ligne et placez le matériau. (Essayez tout excès d'adhésif avec une truelle plate si nécessaire)
- 7.1.4. Roulez le matériau dans toutes les directions avec un rouleau sectionnel de 100 lb
- 7.1.5. Roulez toujours les joints, au niveau des murs et sous les plinthes avec un rouleau à main pour garantir un transfert à 100 % de l'adhésif.
- 7.1.6. Superposez la deuxième feuille au niveau du joint transversal d'environ 1".
- 7.1.7. Collez et roulez la deuxième lès comme décrit ci-dessus, sauf pour les derniers 18".
- 7.1.8. Prévoyez un temps de retrait avant de travailler sur le joint transversal.
- 7.1.9. Étalez l'adhésif sur les 18 derniers pouces, placez le matériau dans l'adhésif humide, tracez sous la soudure jusqu'à un ajustement net et roulez dans toutes les directions avec un rouleau de 100 lb et ajoutez du poids si nécessaire.

8. MARQUES DE BARRE DE POÊLE DE SÉCHOIR

- 8.1. Les marques de barre de poêle ne constituent pas un défaut matériel. Si un problème survient, il est directement lié à des techniques d'installation inappropriées.

- 8.2. Lorsque les produits de linoléum DLW sont en cours de durcissement pendant la fabrication, le matériau est suspendu en grandes boucles dans la chambre de séchage. Le haut de chaque boucle, appelé marque de poteau, est coupé et recyclé. Le bas de chaque boucle est appelé « marque de barre de poêle » et apparaîtra au centre de chaque rouleau.



- 8.3. Lors de l'installation d'un matériau avec une marque de barre de poêle, étalez simplement l'adhésif avec le côté plat de la truelle dans la zone de marque de barre de poêle à l'arrière de la feuille et étalez l'adhésif sur le sol en suivant les recommandations standard.
- 8.4. Un roulage supplémentaire est nécessaire lors de l'installation de l'adhésif pour s'assurer que le matériau est plat et entièrement collé.
- 8.5. Roulez le matériau dans toutes les directions, en commençant sur toute la largeur du matériau.
- 8.6. Assurez-vous de rouler d'abord la marque de barre de poêle pour éviter de piéger la tension dans le matériau. Ceci peut se faire très bien à l'aide d'un panneau de pression (pressure board)
- 8.7. Une nouvelle série de roulage est nécessaire pendant la phase de durcissement de l'adhésif pour garantir que le matériau est plat et correctement collé.
- 8.8. Si nécessaire, utilisez du poids pendant le durcissement de l'adhésif.

9. THERMO-SOUDAGE LINOLÉUM DLW

REMARQUE : Le but de ce document est de guider les installateurs, les propriétaires et les entrepreneurs à travers la procédure appropriée pour les joints thermosoudés. Il existe d'autres types d'équipements et d'outils sur le marché ; certains d'entre eux sont excellents et d'autres ne fonctionneront pas comme prévu. Les outils auxquels nous faisons référence sont connus pour fonctionner correctement. Il appartient à l'installateur de s'assurer qu'il dispose des outils adéquats pour effectuer les travaux requis.

REMARQUE : Le cordon de soudure DLW Linoléum est conçu avec un tourbillon bicolore unique. L'apparence du cordon est d'une couleur unie, mais une fois soudée et taillée, cet attribut unique devient apparent. Ce mélange bicolore permet de minimiser la visibilité du joint soudé par rapport aux baguettes de soudure de couleur unie.

Remarque : Les bordures d'usine doivent être coupées, les joints effectués à l'aide du traçoir à retrait et bien ajustées (au ras, sans plénitude).

Remarque : Prenez un couteau à crochet ou un outil à 5 en 1 tranchant et insérez-le dans le joint. Tirez sur toute la longueur du joint et ouvrez-la légèrement pour que l'équipement de rainurage puisse suivre correctement.

10. RAINURAGE LINOLÉUM DLW

10.1. Toujours utiliser des outils de rainurage en forme de U de 3,5 mm

10.2. Toujours rainurer jusqu'au support en jute

10.3. Utilisez un rainureur à main pour finir près des murs.

10.4. Chauffez légèrement le linoléum pour faciliter le rainurage à la main.

10.5. Les rainureurs suivants sont recommandés :

Rainreuse Turbo Linoléum



Le rainureur électrique Leister



10.6. La profondeur de la rainure **doit être ajustée pour** correspondre au support en jute.



10.7. La largeur de la rainure doit être de 3,5 mm large

10.8. Avant d'utiliser la rainureuse sur le sol fini, ajustez d'abord la profondeur de rainure sur des matériaux de rebut. Les réglages de la rainureuse doivent être vérifiés quotidiennement et toujours effectués sur des matériaux non utilisés.

10.9. Lors du processus de rainurage, il est fortement recommandé à l'installateur de s'entraîner sur des matériaux de rebut jusqu'à ce qu'il maîtrise parfaitement l'utilisation de la rainureuse sélectionnée.



11. SOUDAGE MANUEL

11.1. La vérification quotidienne de la température et de la vitesse du soudeur est essentielle. Avant de l'utiliser sur le sol final, confirmez la température et la vitesse en effectuant des essais sur des matériaux de rebut. Cela préviendra les échecs

11.2. Le rainurage et le soudage peuvent commencer après que l'adhésif a eu au moins 16 heures pour durcir.

11.3. Utilisez un pistolet de soudage thermique avec contrôle de température variable et une buse de soudage rapide de Leister ou équivalente.

11.4. La buse Turbo Precision # 22-3 ou la buse Leister 105433 (5 mm) est également fortement recommandée pour un soudage approprié.

11.5. L'utilisation d'une buse non recommandée peut compromettre la soudure et endommager le revêtement de sol. N'oubliez jamais de garder la pointe de la buse propre et exempte de débris.

11.6. La température optimale pour le soudage du linoléum test de 350 °C

11.7. Le bâton de soudure en linoléum glissera dans la rainure au début. Pour éliminer cela, continuez à alimenter le bâton dans la buse pendant les premiers centimètres.

11.8. Maintenez la buse parallèle au sol et contrôlez la vitesse jusqu'à ce qu'une deuxième perle se forme des deux côtés du cordon de soudure. C'est le "lavage" (wash) qui est le seul moyen de confirmer que le cordon de soudure fond complètement dans la rainure pour une fusion adéquate.

11.9. À l'aide d'un outil de coupe plat (Mozart) effectuez le premier passage pendant que le cordon de soudure est encore chaud. Si le cordon a trop refroidi, la force exercée en poussant le couteau à travers peut le faire sortir.

11.1.10 Vérifiez la soudure pour détecter des sauts ou des vides. Si besoin, découper une encoche en V de part et d'autre du vide et ressouder, puis refaire un premier passage sur la section réparée.

11.1.11 Laissez le cordon de soudure refroidir complètement avant d'effectuer la passe finale. Ne pas le faire peut entraîner des dommages au linoléum.



11.1.12 De petites irrégularités ou réparations peuvent être réalisées avec un outil de lissage chauffant.

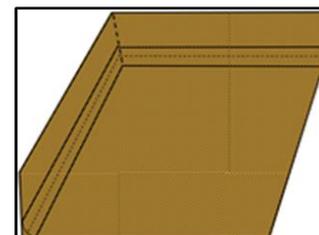
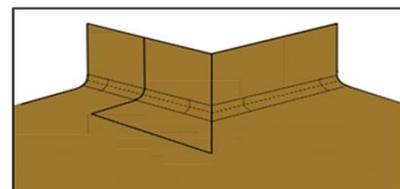
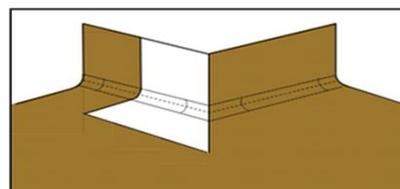
12 LES SOUDEUSES AUTOMATIQUES

- 12.1 Les soudeuses automatiques sont fortement recommandées, en particulier sur les grands projets
- 12.2 La vérification quotidienne de la température et de la vitesse de la soudeuse est essentielle. Confirmez la température et la vitesse en effectuant des essais sur des matériaux de rebut avant d'utiliser la soudeuse sur le sol final. Cela préviendra les échecs



13. FLASHCOVING DLW LINOLÉUM

- 13.1. Utilisez toujours un papier à tracer de qualité, conçu pour tracer des motifs.
- 13.2. Posez le papier à tracer, fixez-le avec du ruban adhésif et coupez à environ ½ pouce de tous les obstacles. Découpez les fenêtres dans du papier et créez des marques sur le sol pour orienter le motif plus tard lors du traçage et de l'installation
- 13.3. Utilisez des compas et d'autres outils de marquage pour tracer des marques sur le papier sur toutes les surfaces, telles que les coins, sous le métal de protection, les entrées de porte, etc.
- 13.4. Tracez et préparez les coins extérieurs uniquement pour la méthode de la « botte ».
- 13.5. Une fois terminé, posez le motif sur le linoléum, orientez-le et fixez-le avec du ruban adhésif.
- 13.6. Transférez les marques définies et tracez à l'envers toutes les autres marques du papier au linoléum avec les outils de marquage originaux.
- 13.7. Incisez avec un couteau utilitaire, puis coupez définitivement avec une lame à crochet le linoléum à toutes les marques nécessaires.
- 13.8. Préparez la botte des coins extérieurs et enregistrez-le pour plus tard.
- 13.9. Étalez de l'adhésif sur les sols et les murs, puis posez le linoléum en l'alignant sur les marques de repère initialement établies
- 13.10. Rentrez le linoléum dans le capuchon métallique et placez le matériau correctement dans les coins intérieurs, les portes, etc.
- 13.11. Roulez le sol avec un rouleau de 100 lb et les murs, les plinthes ou toute autre zone qui ne pourrait pas être atteinte avec un rouleau à main en acier.
- 13.12. Effectuer les joints à l'aide d'un traçoir à retrait et rouler ensuite avec un rouleau à main en acier.



- 13.13. Installez des pièces de coin extérieures. Utilisez un outil de traçage de coin pour créer soit un espace approprié pour le soudage, soit un joint de type ajustement net.
- 13.14. Vérifiez l'installation pour détecter d'éventuelles bulles, plénitude ou espaces et corrigez en conséquence.

14. UNE FOIS L'INSTALLATION TERMINÉE

- 14.1. Effectuer une inspection visuelle du projet.
- 14.2. Vérifiez chaque soudure réalisée.
- 14.3. Réparez chaque imperfection avant de quitter le projet.
- 14.4. Assurez-vous que chaque obstacle vertical, tel que les encadrements de porte, est bien coupé et scellé avec un produit d'étanchéité acrylique, silicone ou équivalent
- 14.5. Pour maximiser l'apparence esthétique et la facilité d'entretien du revêtement de sol nouvellement installé, fournissez à votre client une copie **Guide d'entretien de Gerflor**.